



HEAVY DUTY LIFTING AMR

» Đặc Điểm Chính

- Trang bị hệ thống nâng hạ hạng nặng, cho phép nâng – hạ tải trọng lên đến 2.500 kg với độ ổn định và chính xác cao, phù hợp cho nhiều ngành công nghiệp nặng.
- Sử dụng Laser SLAM navigation giúp AMR định vị và di chuyển linh hoạt trong môi trường phức tạp mà không cần tuyến dẫn cố định.
- Hệ thống an toàn tiên tiến gồm 2D Safety Laser Scanner, Electric Safety Bumper, đèn và còi cảnh báo, giúp robot phát hiện vật cản, cảnh báo nguy hiểm và tránh va chạm trong suốt quá trình vận hành.
- Khung robot thiết kế chắc chắn, chịu được va đập nhẹ và phù hợp vận hành trong môi trường khắc nghiệt như: nhà máy cơ khí, nhà máy thép, kho hàng nặng.
- Tích hợp dễ dàng với hệ thống vận chuyển tự động như conveyor, hệ thống MES, hoặc robot công nghiệp, giúp đồng bộ hóa dây chuyền sản xuất.



» Ứng Dụng Điển Hình

- Vận chuyển và nâng hạ các kiện hàng nặng trong kho bãi hoặc dây chuyền sản xuất.
- Hỗ trợ lắp ráp trong các nhà máy công nghiệp nặng: ô tô, cơ khí chính xác, luyện kim, sản xuất khuôn mẫu.
- Liên kết tự động giữa các công đoạn trong dây chuyền sản xuất, tối ưu hóa vận chuyển nguyên vật liệu.
- Tích hợp vào hệ thống logistics thông minh để giảm nhân công thủ công và nâng cao hiệu suất vận hành.

» Thông Tin Về Sạc

- Pin: 48V–350Ah
- Thời gian hoạt động: 8 giờ
- Thời gian sạc: tùy vào cấu hình (sạc nhanh/đổi pin/trạm sạc tự động)

» Phụ kiện

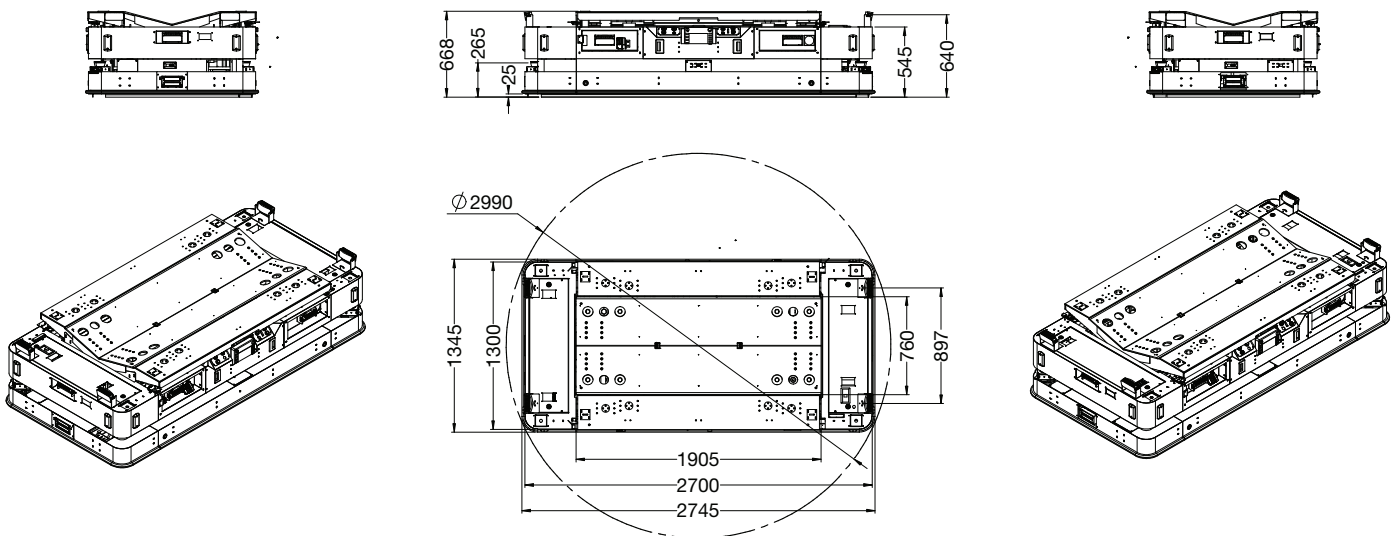
- Trạm sạc tự động
- Tay cầm điều khiển



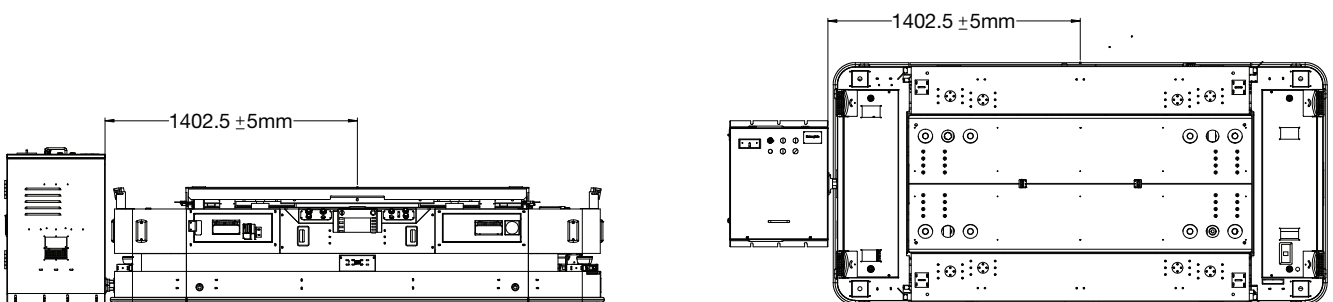
» Thông Số Kỹ Thuật

 Model: SMR-G1-2500-NM	Tên sản phẩm	HEAVY DUTY LIFTING AMR
	Kích thước	2754 × 1354 × 660 mm
	Tải nâng/kéo	2500 kg
	Điều hướng	Laser SLAM
	Bộ điều khiển	IPC
	Tốc độ tối đa	1 m/s
	Chế độ an toàn	Emergency stop, lamp & speaker, 2D safety laser scanner, electric safety bumper, overload warning
	Dung lượng pin	48V – 350Ah
	Thời gian hoạt động	8 giờ
	Tính năng	Heavy duty lifting

» Kích Thước



» Trạm Sạc Tự Động

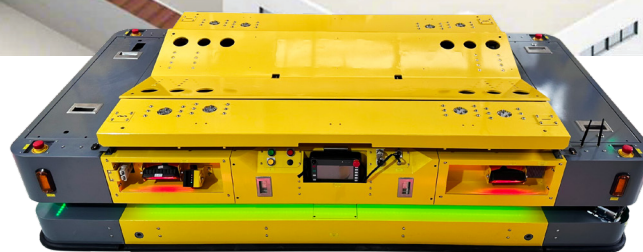




HEAVY DUTY LIFTING AMR

» Key Features

- Equipped with a heavy-duty lifting system capable of handling loads up to 2,500 kg with high stability and precision, suitable for a wide range of industrial applications.
- Advanced Laser SLAM navigation allows the AMR to move flexibly and accurately without fixed guiding paths.
- Enhanced safety system includes 2D Safety Laser Scanner, Electric Safety Bumper, warning lights and speakers, ensuring obstacle detection and safe operation throughout the lifting and transportation process.
- Robust chassis designed for heavy-duty environments, capable of withstanding minor impacts and operating in harsh industrial conditions.
- Easily integrates with automated systems such as conveyors, industrial robots, and MES systems to create a synchronized smart production line.



» Typical Applications

- Transporting and lifting heavy loads in warehouses and production lines.
- Assisting assembly operations in heavy industries: automotive, precision mechanics, metal processing, and mold manufacturing.
- Creating automated links between stages in manufacturing workflows.
- Integrating into smart logistics systems to reduce manual labor and improve operational efficiency.

» Charge Station Deployment

- Battery: 48V-350Ah
- Operating time: 8 hours
- Charging time: depends on charger configuration (fast charge/battery swap/automatic charging station)

» Accessories

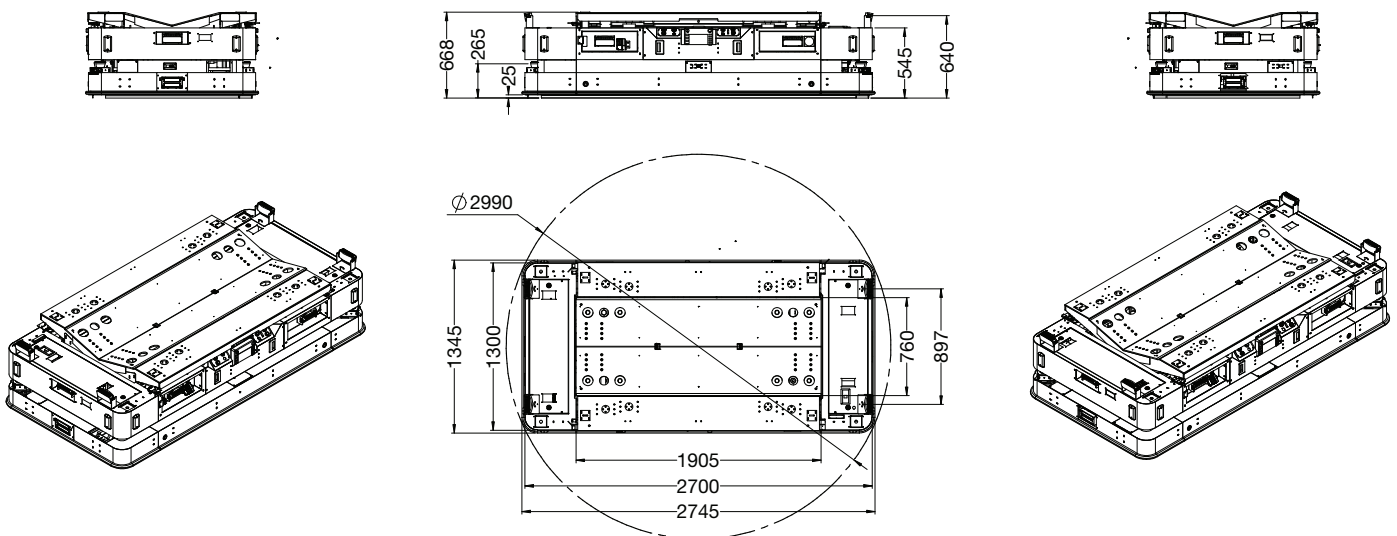
- Automatic charging station
- Controller handle



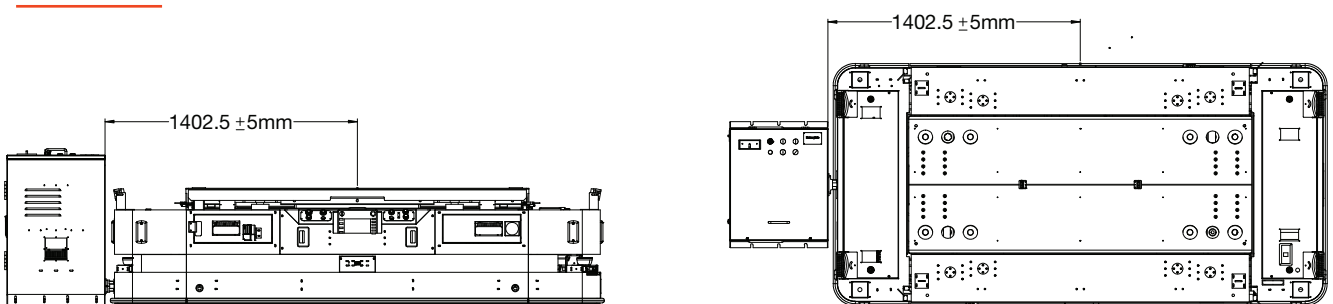
» Specifications

 <p>Model: SMR-G1-2500-NM</p>	Product name	HEAVY DUTY LIFTING AMR
	Dimensions	2754 × 1354 × 660 mm
	Load capacity	2500 kg
	Navigation	Laser SLAM
	Controller	IPC
	Maximum Speed	1 m/s
	Safety Features	Emergency stop, lamp & speaker, 2D safety laser scanner, electric safety bumper, overload warning
	Battery Capacity	48V–350Ah
	Operating Time	8 hours
	Features	Heavy duty lifting

» Appearance



» Charge Station Deployment





CÔNG TY CỔ PHẦN RTC TECHNOLOGY VIỆT NAM

RTC TECHNOLOGY VIETNAM.,JSC

Trụ sở chính Hà Nội - Hanoi head office

Address: 1st floor, Zone P, Hateco Apollo Building, Street 70, Xuan Phuong Ward, Hanoi, Viet Nam.

Văn phòng Bắc Ninh - Bac Ninh office

Address: 1-8/OTM1 Townhouse , O Cach Hamlet, Yen Phong Commune, Bac Ninh, Viet Nam.

Văn phòng Hải Phòng - Hai Phong office

Address: Seoul Eco Home Urban Area, An Duong Ward, Hai Phong, Viet Nam.

Văn phòng Hồ Chí Minh - Ho Chi Minh office

Address: No. 26, Street 2, Phu Huu Residential Area, Long Trung Ward, Ho Chi Minh City, Viet Nam.

Nhà máy - Factory

Address: Dan Phuong Industrial Cluster Phase 2, Dan Phuong Commune, Hanoi, Viet Nam.

Hotline: (+84) 981 264 068

Email: info@rtc.edu.vn

Website: www.rtctech.vn - www.rtc.edu.vn - www.rtctechnology.com.vn - www.agv-smart.com

INDUSTRIAL AUTOMATION SOLUTIONS

- ▶ Machine Vision
- ▶ AGV/AMR
- ▶ Smart Warehouse
- ▶ Automation Machine Builder
- ▶ IoT, SCADA, e - Factory, e - Logistics
- ▶ Service Center

