



## AMR LASER NAVIGATOR – CONVEYOR

### » Đặc Điểm Chính

- AMR Laser Navigator & Conveyor sử dụng công nghệ điều hướng laser để tự định vị, theo dõi tuyến đường và di chuyển chính xác trong môi trường công nghiệp.
- Tích hợp băng tải (conveyor) để tự động giao – nhận hàng hóa giữa các khu vực sản xuất/kho vận.
- Trang bị cảm biến laser giúp phát hiện môi trường xung quanh và tránh va chạm hiệu quả.
- Hệ thống điều khiển tự động cho phép thực hiện các nhiệm vụ vận chuyển, chuyển giao và đặt hàng hóa vào vị trí chính xác mà không cần can thiệp thủ công.
- Có giao diện người dùng để giám sát, quản lý quá trình vận chuyển và thao tác thủ công khi cần.



### » Ứng Dụng Điển Hình

- AMR Laser Navigator có thể được sử dụng để tự động vận chuyển hàng hóa trong kho hoặc khu vực logistics, giúp tối ưu hóa quy trình và giảm thời gian vận chuyển.
- Chúng có khả năng tự động lập kế hoạch tuyến và thực hiện các công việc xếp dỡ hàng hóa từ các khu vực cần đến khu vực lưu trữ.
- AMR Laser Navigator có thể được tích hợp vào quy trình sản xuất để vận chuyển linh kiện giữa các trạm lắp ráp và máy móc sản xuất.

### » Thông Tin Về Sạc

- Thời gian sạc ~2 giờ.
- Thời gian hoạt động: 8–12 giờ

### » Phụ Kiện

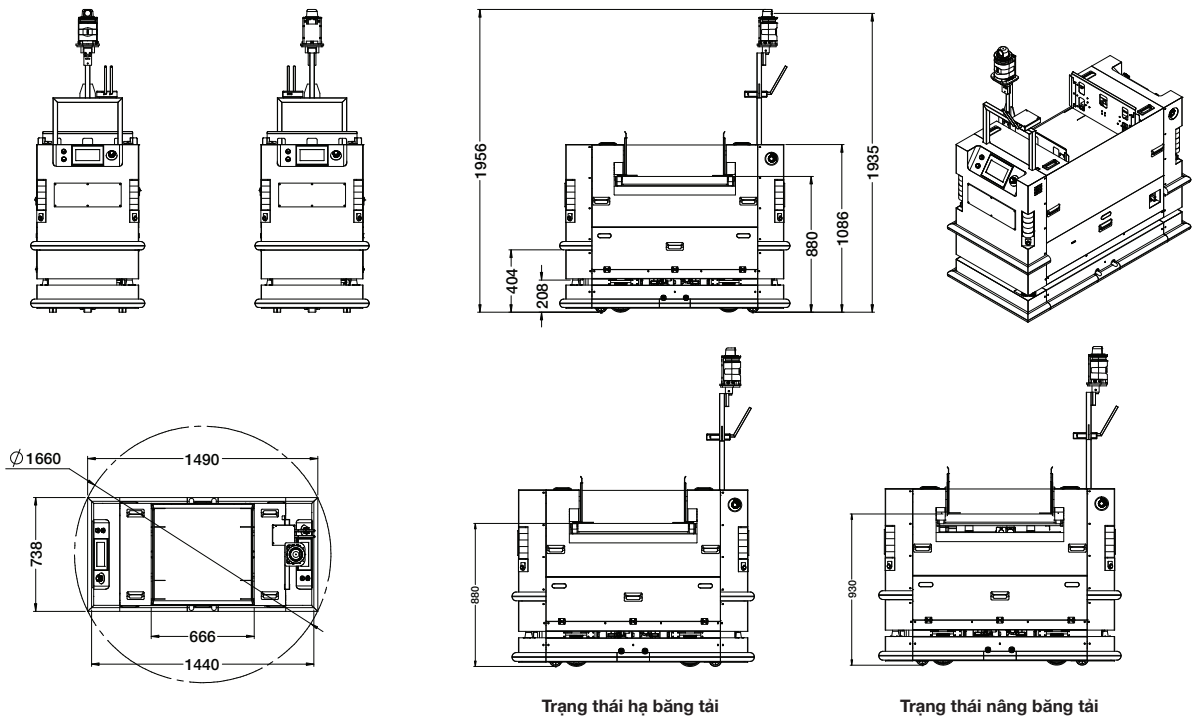
- Trạm sạc tự động.
- Tay cầm điều khiển.



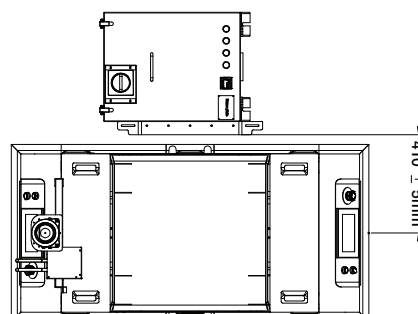
## » Thông Số Kỹ Thuật

 Model: <b>CMR-G1-0030LM</b>	<b>Tên sản phẩm</b>	<b>AMR LASER NAVIGATOR - CONVEYOR</b>
	<b>Kích thước</b>	1490 × 738 × 1956 mm
	<b>Tải kéo tối đa</b>	30 kg
	<b>Điều hướng</b>	Laser
	<b>Bộ điều khiển</b>	IPC
	<b>Tốc độ tối đa</b>	48 m/phút (0.8 m/s)
	<b>Chế độ an toàn</b>	Laser, bumper strip, signal light
	<b>Dung lượng pin</b>	48 VDC – 110 Ah
	<b>Thời gian hoạt động</b>	8–12 giờ
	<b>Tính năng</b>	Roller conveyor, automatic load/unload

## » Kích Thước



## » Trạm Sạc Tự Động





## AMR LASER NAVIGATOR – CONVEYOR

### » Key Features

- The AMR Laser Navigator & Conveyor uses laser navigation technology to self-locate, follow routes, and move precisely in industrial environments.
- Integrated conveyor allows automatic delivery and pickup of goods between production areas and warehouses.
- Equipped with laser sensors to detect the surrounding environment and avoid collisions effectively.
- The automatic control system enables tasks such as transporting, transferring, and placing goods in exact positions without manual intervention.
- Includes a user interface to monitor, manage the transport process, and perform manual operations when needed.



### » Typical Applications

- Automatically transporting goods in warehouses or logistics areas, optimizing workflows, and reducing transport time.
- Automatically planning routes and performing loading/unloading tasks from required areas to storage zones.
- Integration into production processes to transport components between assembly stations and production machines.

### » Charge Station Deployment


- Charging time: ~2 hours
- Operating time: 8–12 hours

### » Accessories

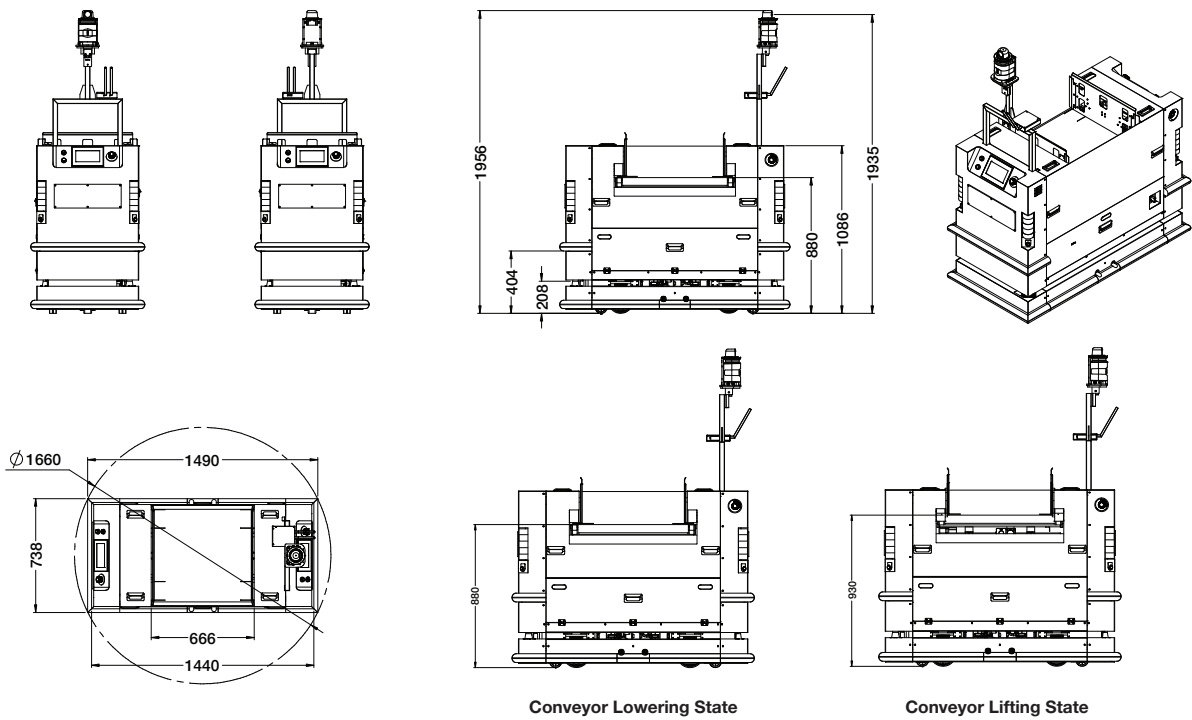
- Auto charging station
- Controller handle



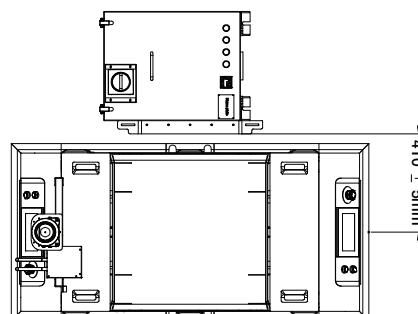
## » Specifications

 <p>Model: <b>CMR-G1-0030LM</b></p>	<b>Product name</b>	<b>AMR LASER NAVIGATOR - CONVEYOR</b>
	<b>Dimensions</b>	950 × 650 × 253 mm
	<b>Maximum pull load</b>	30 kg
	<b>Navigation</b>	Laser
	<b>Controller</b>	IPC
	<b>Maximum Speed</b>	48 m/min (0.8 m/s)
	<b>Safety Features</b>	Laser, bumper strip, signal light
	<b>Battery Capacity</b>	48 VDC – 110 Ah
	<b>Operating Time</b>	8–12 hours
	<b>Features</b>	Roller conveyor, automatic load/unload

## » Appearance



## » Charge Station Deployment





## CÔNG TY CỔ PHẦN RTC TECHNOLOGY VIỆT NAM

### RTC TECHNOLOGY VIETNAM.,JSC

**Trụ sở chính Hà Nội - Hanoi head office**

Address: 1st floor, Zone P, Hateco Apollo Building, Street 70, Xuan Phuong Ward, Hanoi, Viet Nam.

**Văn phòng Bắc Ninh - Bac Ninh office**

Address: 1-8/OTM1 Townhouse , O Cach Hamlet, Yen Phong Commune, Bac Ninh, Viet Nam.

**Văn phòng Hải Phòng - Hai Phong office**

Address: Seoul Eco Home Urban Area, An Duong Ward, Hai Phong, Viet Nam.

**Văn phòng Hồ Chí Minh - Ho Chi Minh office**

Address: No. 26, Street 2, Phu Huu Residential Area, Long Trung Ward, Ho Chi Minh City, Viet Nam.

**Nhà máy - Factory**

Address: Dan Phuong Industrial Cluster Phase 2, Dan Phuong Commune, Hanoi, Viet Nam.

**Hotline:** (+84) 981 264 068

**Email:** info@rtc.edu.vn

**Website:** www.rtctech.vn - www.rtc.edu.vn - www.rtctechnology.com.vn - www.agv-smart.com

## INDUSTRIAL AUTOMATION SOLUTIONS

- ▶ Machine Vision
- ▶ AGV/AMR
- ▶ Smart Warehouse
- ▶ Automation Machine Builder
- ▶ IoT, SCADA, e - Factory, e - Logistics
- ▶ Service Center

